

干混砂浆管理的首选

干混砂浆仪表+管理平台

PROFESSIONAL DRY-MIXED MORTAR CONTROL SYSTEM

精准 · 稳定 · 大数据



解决 **8** 大问题

- 精准定位
- 精确计量
- 自动清洗
- 设备诊断
- 远程校称
- 传感器诊断
- 内置控制器
- 远程电流采集

河南潜合自动化科技有限公司

He Nan Qian He Automation Technology CO.,LTD.

一代干混砂浆控制器

QH-T001-G 精准称重·精确定位

适用砂浆罐仪表类型：连续型搅拌机；

结构：控制箱内壁螺丝固定；

技术指标：

- 宽电压输入 AC120V~500V；
- 内置 GPRS 模块 (有 GPRS 功能)；
- 无 GPS 定位器、为基站定位；
- 无外置天线；
- 砂浆罐物料重量实时显示；
- 罐内物料余量状态指示；
- 配套物联网管理云平台。

产品尺寸	223*129*65mm
输入电压	AC120V~AC465V
功耗	20W
工作环境温度	-10 ~ 50℃
工作环境湿度	≤90%RH (无结凝)
输入灵敏度	1mv/V~3mv/V
传感器激励电压	DC 5V ==250MA
线性误差	0.0015%FS
A/D 分辨率	24 位
A/D 采样方法	ΔΣ模数转换
输出 A/D 范围	-32768~32767



二代干混砂浆控制器

QH-T002-G 精准称重·精确定位

适用砂浆罐仪表类型：连续型搅拌机；

结构：控制箱内壁螺丝固定；

技术指标：

- 宽电压输入 AC120V~500V；
- 内置 GPS+GPRS 模块 (有 GPS 定位器)；
- 有 GPRS 功能；
- 无外置天线；
- 砂浆罐物料重量实时显示；
- 罐内物料余量状态指示；
- 配套物联网管理云平台。

产品尺寸	223*129*65mm
输入电压	AC120V~AC465V
功耗	20W
工作环境温度	-10 ~ 50℃
工作环境湿度	≤90%RH (无结凝)
输入灵敏度	1mv/V~3mv/V
传感器激励电压	DC 5V ==250MA
线性误差	0.0015%FS
A/D 分辨率	24 位
A/D 采样方法	ΔΣ模数转换
输出 A/D 范围	-32768~32767



四代干混砂浆控制器

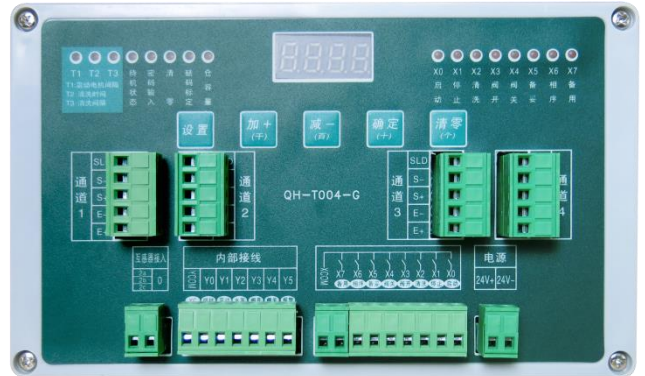
QH-T004-G 精准称重·精确定位·内嵌控制器·传感器故障判断

适用砂浆罐仪表类型：连续型搅拌机；

结构：控制箱内壁螺丝固定；

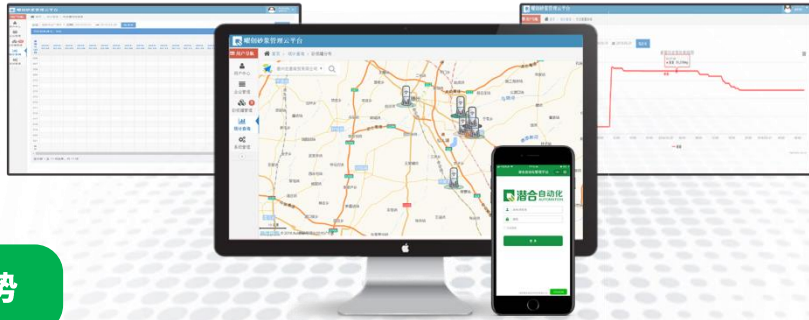
技术指标：

- 宽电压输入 AC120V~500V；
- 自带设备运行管理功能；
- 砂浆罐物料重量实时显示；
- 内置 GPS+GPRS 模块；
- 无外置天线；
- 罐内物料余量状态指示；
- 可定制自动清洗功能；
- 配套物联网管理云平台；
- 自带传感器故障自检判断及应急测量。



产品尺寸	223*129*65mm
输入电压	AC120V~AC465V
功耗	20W
工作环境温度	-10 ~ 50℃
工作环境湿度	≤90%RH (无结凝)
DI / DO	8DI/6DO
输入灵敏度	1mv/V~3mv/V
传感器激励电压	DC 5V ==250MA
线性误差	0.0015%FS
A/D 分辨率	24 位
A/D 采样方法	ΔΣ模数转换
输出 A/D 范围	-32768~32767





控制优势

- 嵌入式系统开发，集控制器、显示器、GPS + GPRS 模块为一体；
- 可定制液晶屏，动态显示砂浆罐外部设备状态，可耐低温-50 度；
- 集成定时器功能，减少控制箱元件数量，操作便捷；
- 开放式协议，适合更多的管理平台使用；
- 实时为云平台提供砂浆罐位置、当前重量、设备工作状态、设备工艺参数等数据；
- 提供本地、远程校秤功能，并增加校秤权限管理功能；
- 增加上料阀控制功能，通过二维码进行上料权限管理；
- 24 位高精度称重采集芯片，称重精度高；
- 远程停机权限管理。



微信扫一扫，可登陆企业云平台

